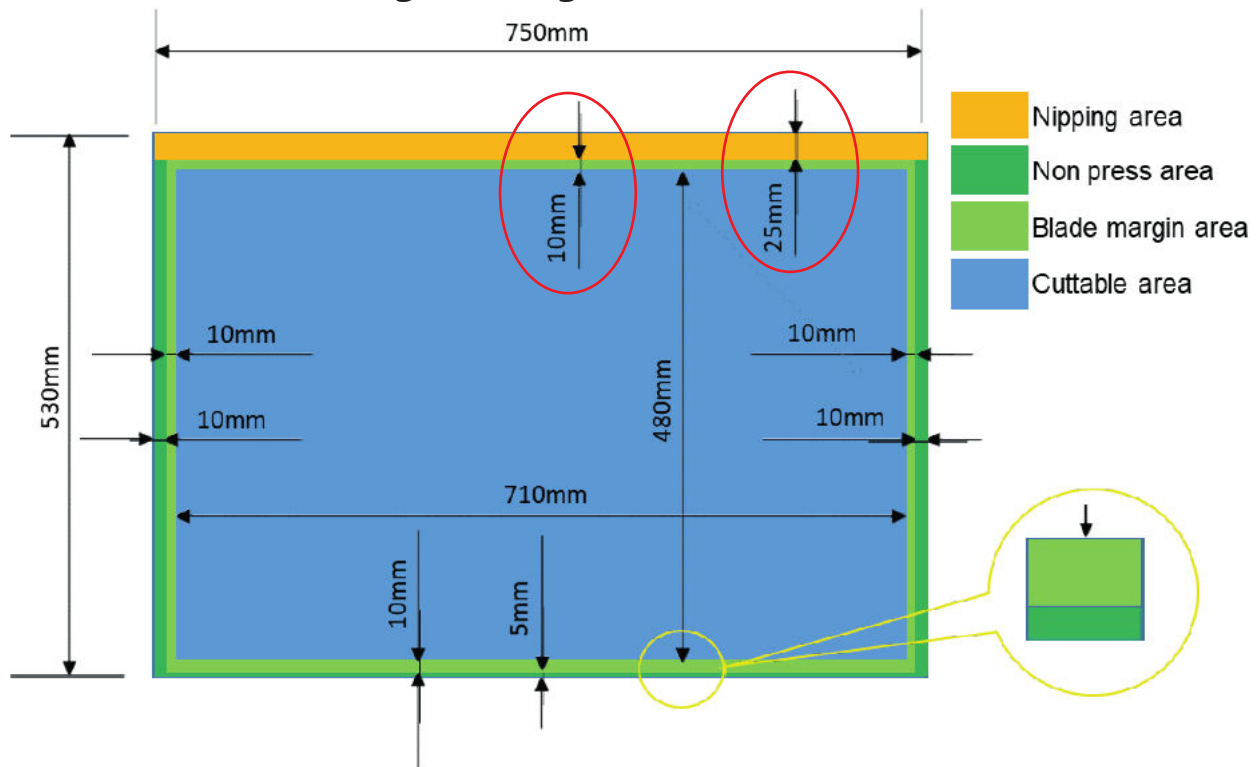


DSM-1000 Stanzformerstellung

Um das Arbeiten am System zu ermöglichen unbedingt sicherstellen, dass diese Punkte bei der Stanzformerstellung berücksichtigt werden.

Vom Rand des Bogens ausgehend erstes Stanzmesser nach 35 mm



Das maximale zu verarbeitende Bogenformat beträgt 750 x 530mm, das minimale Format 279mm x 279mm.

So ergibt sich ein Pressbereich von max. 480mm x 710mm

Papier:

ohne Separation min. 160 - 600 g/m²m

mit Separation min. 200 - 600g/m²m

Kompensationsplatte 1,0 , 1,2 u 1,5 (Option)

Je nach Messerhöhe kann es notwendig sein die Kompensationsplatte anzupassen..

Standard, kommt mit der Maschine.

Kompensationsplatte Dicke **1.0 mm** = 23.55 to 23.8 mm blade height.

Option:

Kompensationsplatte Dicke **1.2 mm** = 23.35 to 23.6 mm blade height.

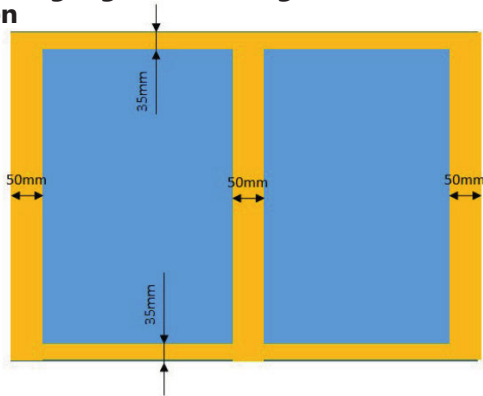
Option:

Kompensationsplatte Dicke **1.5 mm** = 23.2 to 23.4 mm blade height.

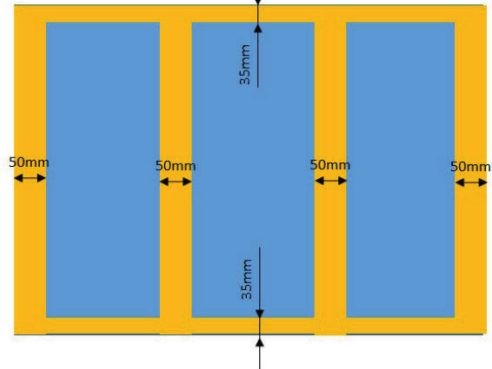


Spezifikation bei der Nutzung der Separatoren

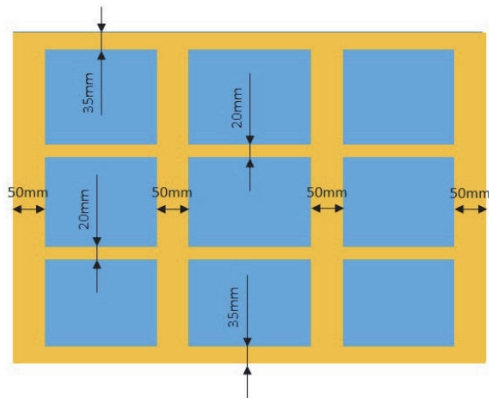
Minimum Rand bei 2 Stanzvorgängen auf dem gleichen Bogen



Minimum Rand bei 3 Stanzvorgängen auf dem gleichen Bogen



Abstand der Nutzen zur Separatorennutzung

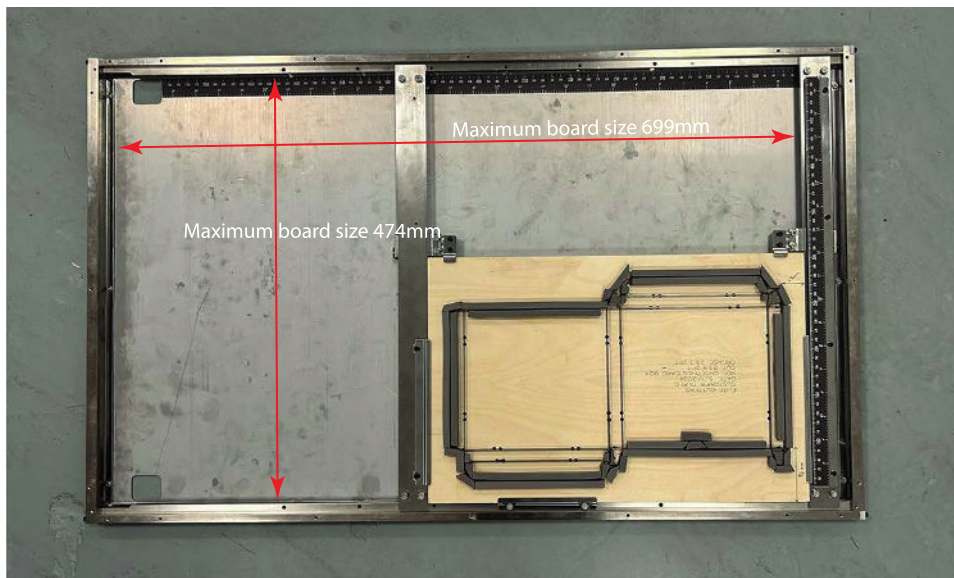


Ausbreiten minimale Nutzengröße



Einsatz von 7 Separatoren maximal

Spezifikation für den Adapterrahmen



Maximale Bewegung in Zuführrichtung über PC Controller +/- 20 mm und +/- 2mm von Bedienerseite zur Antriebsseite.



6mm Rand zum Klemmen der Stanzform wird benötigt.
Bei Verwendung des Adapterrahmens entsteht mechanisch bedingt ein Rand von 46 mm..