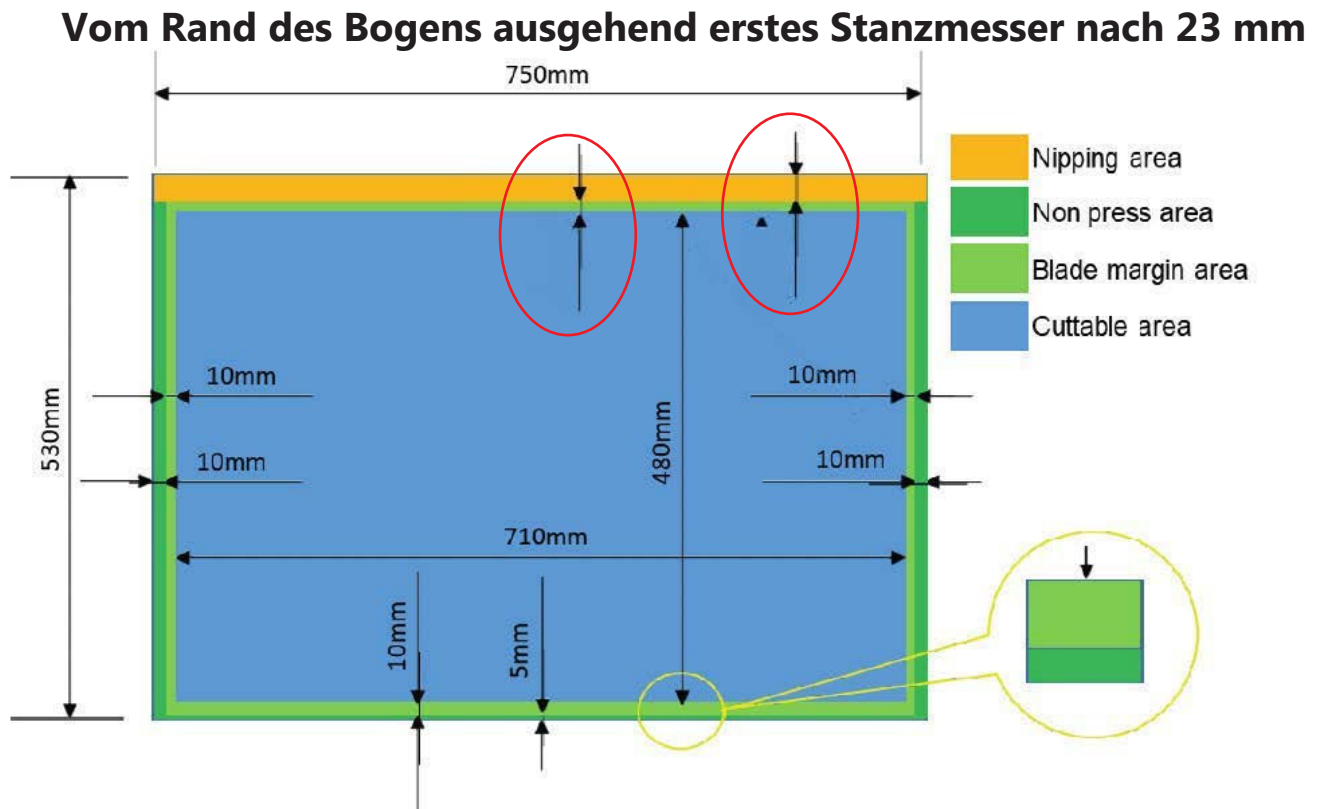


DSM-1000 Stanzformerstellung

Um das Arbeiten am System zu ermöglichen unbedingt sicherstellen, dass diese Punkte bei der Stanzformerstellung berücksichtigt werden.



Das maximale zu verarbeitende Bogenformat beträgt 750 x 530mm, das minimale Format 279mm x 279mm.

So ergibt sich ein Pressbereich von max. 492mm x 710mm

Papier:

ohne Seperation min. 160 - 600 g/m²m

mit Seperation min. 200 - 600g/m²m

Kompensationsplatte 1,0 , 1,2 u 1,5 (Option)

Je nach Messerhöhe kann es notwendig sein die Kompensationsplatte anzupassen..

Standard, kommt mit der Maschine.

Kompensationsplatte Dicke **1.0 mm**= 23.55 to 23.8 mm blade height.

Option:

Kompensationsplatte Dicke **1.2 mm**= 23.35 to 23.6 mm blade height.

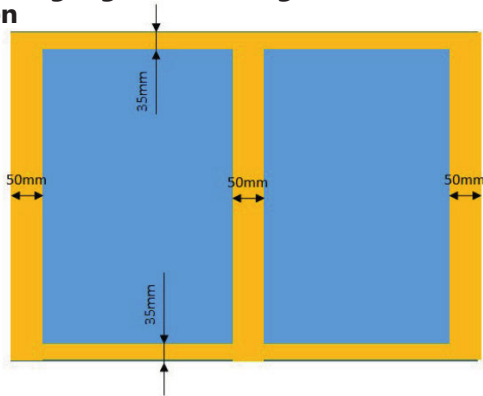
Option:

Kompensationsplatte Dicke **1.5 mm**= 23.2 to 23.4 mm blade height.

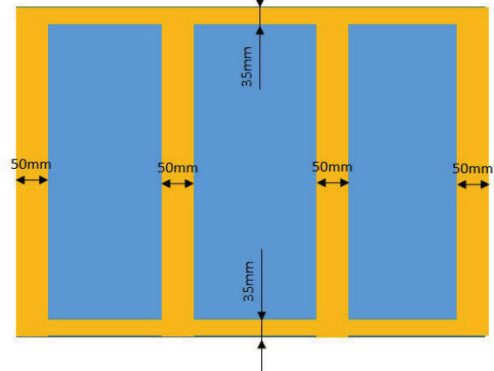


Spezifikation bei der Nutzung der Separatoren

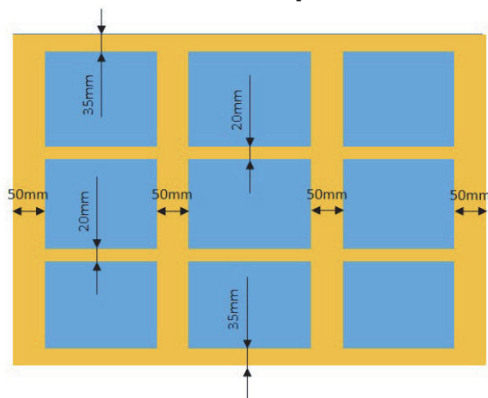
Minimum Rand bei 2 Stanzvorgängen auf dem gleichen Bogen



Minimum Rand bei 3 Stanzvorgängen auf dem gleichen Bogen



Abstand der Nutzen zur Separatorennutzung

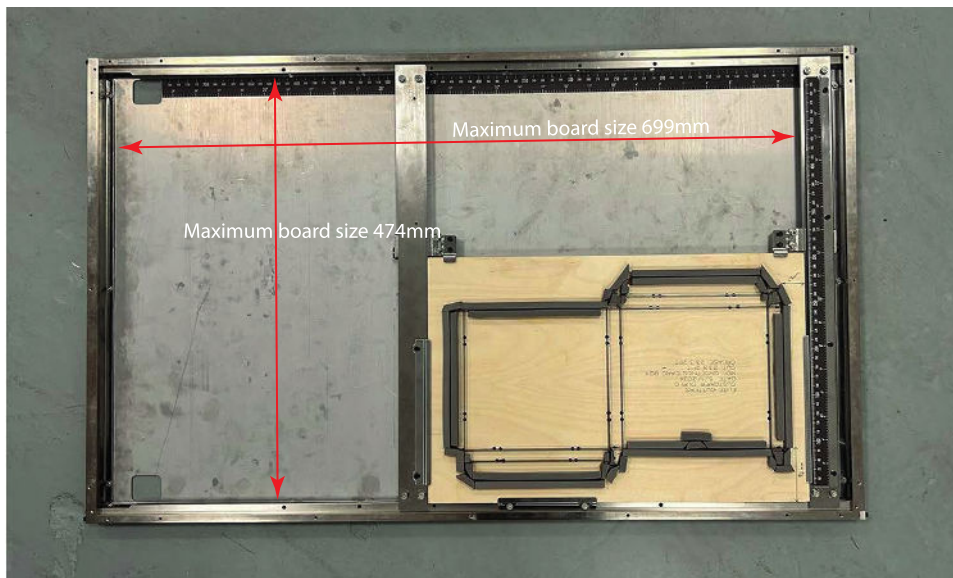


Ausbrechen minimale Nutzengröße



Einsatz von 7 Separatoren maximal

Spezifikation für den Adapterrahmen



Maximale Bewegung in Zuführrichtung über PC Controller +/- 20 mm und +/- 2mm von Bedienerseite zur Antriebsseite.



6mm Rand zum Klemmen der Stanzform wird benötigt.
Bei Verwendung des Adapterrahmens entsteht mechanisch bedingt ein Rand von 46 mm..